



TITGEMEYER Group



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КЛЕПАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ с контролем процесса клёпки **& ЗАКЛЁПЧНЫЕ ГОЛОВКИ** с пневматическо-гидравлическим приводом

Контроль процесса клёпки RIVETEC

Запатентованная **система ТС** контролирует каждую отдельную заклёпку а также ею образованное соединение. В случае отклонения какого-либо параметра, система предупредит об этом обслуживающий персонал, в случае потребности остановит производственный процесс до тех пор, пока дефект не будет устранён. Полученные данные сохраняются и могут использоваться как для контроля, так и как подтверждение качества каждого заклёпочного соединения. Устройство состоит из клепальных элементов, а также из управляющей и анализирующей техники, которая может быть подключена к ПК или на прямую оптически и с помощью звука сигнализировать правильность клепального процесса.

ТС может определить:

- > отсутствие заклёпки
- > заклёпка не соответствует требованиям

- > повреждённую или дефектную заклёпку
- > отсутствие соединяемых материалов
- > изменение качества просверленных для заклёпок отверстий
- > некачественная установка заклёпок в материал
- > некачественная установка соединяемых материалов
- > повреждение или неправильная работа заклёпочного оборудования
- > ошибка оператора при заклёпывании

Клепальные головки RIVETEC с раздельным приводом

Клепальные головки, движимые отделённым пневматическо-гидравлическим агрегатом, предназначены для монтажа как в узкоспециализированные устройства, так и в автоматические линии в трёхсменном производстве. Предназначены для насадки односторонних и гаечных заклёпок.

Пневматико-гидравлическое клепальное оборудование с системой ТС

Клепальный пистолет с пневматико-гидравлическим агрегатом.

TC 50



Встроенная запатентованная система ТС, которая автоматически анализирует процесс установки заклёпки и по полученным данным определит качество исполненного заклёпочного соединения.
Заклёпочник оборудован чипом для автоматической установки значений в анализирующем устройстве.
Работа с инструментом интуитивна с минимальными требованиями к последующему уходу.

Сфера использования:

- Болтовые и гаечные заклёпки
Обычная и нержавеющая сталь M3–M10
Алюминий M3–M12



TC 60



Встроенная запатентованная система ТС, которая автоматически анализирует процесс установки заклёпки и по полученным данным определит качество исполненного заклёпочного соединения.
Заклёпочник оборудован чипом для автоматической установки значений в анализирующем устройстве.
Работа с инструментом интуитивна с минимальными требованиями к последующему уходу.

Сфера использования:

- Болтовые и гаечные, односторонние стандартные, высокопрочные и структурированные заклёпки.
Все виды материала Ø 4,0–6,4 мм, алюминий до 8,0 мм



TC 20



Встроенная запатентованная система ТС, которая автоматически анализирует процесс установки заклёпки и по полученным данным определит качество исполненного заклёпочного соединения.
Заклёпочник оборудован чипом для автоматической установки значений в анализирующем устройстве.
Работа с инструментом интуитивна с минимальными требованиями к последующему уходу.

Сфера использования:

- Односторонние вытяжные заклёпки
Все виды материала Ø 2,4–5,0 мм



TC 75



Встроенная запатентованная система ТС, которая автоматически анализирует процесс установки заклёпки и по полученным данным определит качество исполненного заклёпочного соединения.
Заклёпочник оборудован чипом для автоматической установки значений в анализирующем устройстве.
Работа с инструментом интуитивна с минимальными требованиями к последующему уходу.

Сфера использования:

- Lockbolt / болт-заклёпки
Все виды материала Ø 5,0 и 6,4 мм



KRB 010

KRB 009 DP

Анализирующее устройство KRB 010 с выходами OK и NOK и входом для переключения параметров с целью анализа процесса заклёпывания. До 7 различных настроек. Автоматическая установка значений датчиков при подключении инструмента.

Сохранение данных на ПК.
Соединение с ПК через локальную сеть или CAN. ПО с интуитивным управлением для настройки условий анализа заклёпочного процесса.
Идентификация состояния OK/NOK и количества циклов на дисплее PLC*.

Для версии KRB 009 DP можно поддерживать коммуникацию с вышестоящей системой с помощью промышленной шины Profibus. Гнездо для сохранения данных на карте SD.



Пневматико-гидравлическое оборудование с системой ТС

Клепальные головки с пневматико-гидравлическим агрегатом.

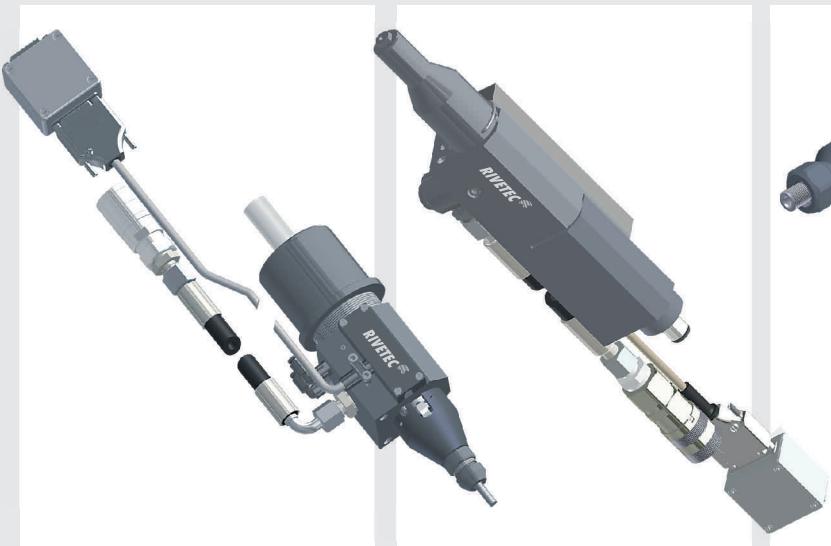
ННТС 50

ННТС 60

Гидравлическое оборудование с системой ТС

Клепальный пистолет с пневматико-гидравлическим агрегатом.

TIOS 35



Головка оснащена чипом для автоматической настройки данных в анализирующем устройстве. Высокая мощность при малых размерах. Точная и плавная наладка хода. Низкий уровень шума. Простое обслуживание, надёжность. Низкая вибрация.

Сфера использования:

- Болтовые и гаечные заклёпки
Обычная и нержавеющая сталь M3–M10
Алюминий M3–M12

Интегрированная система ТС. Высокая мощность. Интегрированный пролётный датчик подсчета обрезков. Большой рабочий ход. Низкий уровень шума. Простое обслуживание, надёжность. Низкая вибрация.

Сфера использования:

- Односторонние стандартные, высокопрочные и структурированные заклёпки
Все виды материала Ø 4,0–6,4 мм, алюминий до 8,0 мм



RHP P2

Производительный промышленный агрегат. Соединение с клепальной головкой с помощью быстрого соединения. Автоматическое дополнение масла из резервуара. Конечный датчик положения пневматического поршня. Электрическое или пневматическое управление запуска.



Гаечные заклёпки



Болтовые заклёпки



Локболты



Трубчатые заклёпки



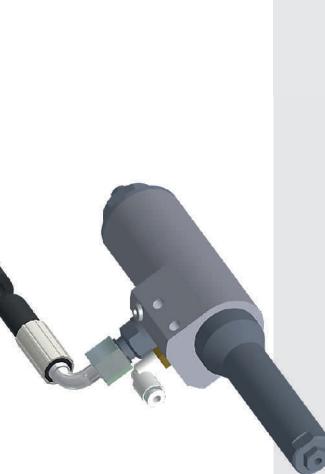
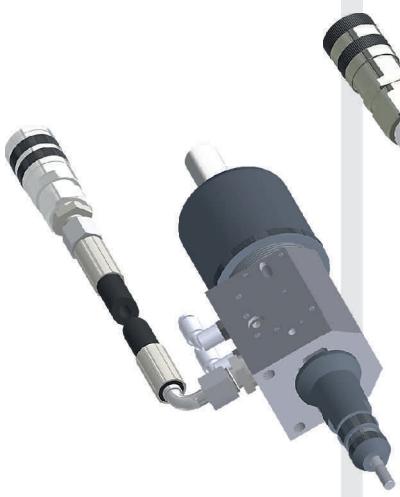
Односторонние высокопрочные и структурированные заклёпки

TIOS H350 MINI

Мощный промышленный гидравлический агрегат для трёхсменного производства. Система ТС для отслеживания и анализа процесса клёпки. Интегрированное анализирующее устройство KRB. Коммуникация с выше стоящим PLC через коннектор Harting. Крепкая конструкция. Идентификация обслуживания и неисправностей на дисплее. Слот для карты памяти MMC для сохранения данных процессов клёпки. Синхронизация с ПК через Ethernet.



Клепальные головки и пневматико-гидравлический агрегат.

HH 50**HH 60****HH 160**

Производительная промышленная клепальная головка движимая отдельным пневматико-гидравлическим агрегатом, предназначенный для использования в узкоспециализированных станках и автоматических линиях с трёхсменным режимом работы. Соединение с движущим механизмом с помощью быстрого соединения. Простой уход. Высокая производительность при малых размерах. Точная и плавная наладка хода. Низкий уровень шума. Простое обслуживание, надёжность.

Сфера использования:

- Гаечные заклёпки
Обычная и нержавеющая сталь M3–M10
Алюминий M3–M12



Производительная промышленная клепальная головка движимая отдельным пневматико-гидравлическим агрегатом, предназначенный для использования в узкоспециализированных станках и автоматических линиях с трёхсменным режимом работы. Соединение с движущим механизмом с помощью быстрого соединения. Простой уход. Датчик пролёта для подсчета обрезков. Отсос обрезков, простое устранение обрезков с помощью шланга. Большой рабочий ход и сила тяги.

Сфера использования:

- Односторонние заклёпки, в т. ч. высокопрочные и структурированные Ø 4,0–6,4 мм



Производительная промышленная клепальная головка движимая отдельным пневматико-гидравлическим агрегатом, предназначенный для использования в узкоспециализированных станках и автоматических линиях с трёхсменным режимом работы. Соединение с движущим механизмом с помощью быстрого соединения. Простой уход. Отсос обрезков, простое устранение обрезков с помощью шланга. Малые размеры.

Сфера использования:

- Односторонние заклёпки, в т. ч. высокопрочные и структурированные Ø 4,0–6,4 мм

**RHP P2**

Производительный промышленный агрегат. Соединение с клепальной головкой с помощью быстрого соединения. Автоматическое дополнение масла из резервуара. Конечный датчик положения пневматического поршня. Электрическое или пневматическое управление запуска.



RIVETEC s.r.o.
U Vodárny 1506/1 / B 22
CZ-397 01 Písek
Czech Republic
Phone: +420 382 206 711
Fax: +420 382 206 719
www.rivetec.cz
E-mail: info@rivetec.cz

RIVETEC

TITGEMEYER Group

